

EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE

Alle Angaben beziehen sich auf einen Normalbetrieb der Maschine.

Bei 2- oder 3-Schicht-Betrieb sind die Arbeiten entsprechend häufiger durchzuführen!



Wartungsarbeiten an Maschinen mit F-Kopf

TÄTIGKEIT:	ERFOLGT DURCH:	T	W	M	¼ J	½ J	J	N.B.
Greifer und Greiferumgebung reinigen	Bediener	X						
Greifer ölen	Bediener	X (A)						
Fadenschneider reinigen		X						
Unterfadenwächter reinigen		X						
Kontrolle Sicherheitseinrichtungen (Lichtschranke auf Funktion)		X						
Kontrolle Fadenspannung (Oberfaden)		X	Nach jedem Schichtwechsel					
Kontrolle Fadenspannung (Spulenkapsel)		X	Nach jedem Spulenwechsel					
Filz im Stickkopf ölen (Stickkopf)			X (A)					
Filz im Nadelpaket ölen (Stickkopf)			X (A)					
Schraubenrad fetten (Fußplatte: Variante 1)					X (B)			
Antriebsräder fetten (Fußplatte: Variante 2)					X (B)			
Antriebsrad fetten (Freiarm)					X (B)			
Antrieb des Fadenschneider fetten (unterhalb des Freiarms)					X (B)			
Pailletteneinrichtung (Spindel fetten bei tgl. Benutzung)					X (B)			
Pleuel im Stickkopf ölen (Stickkopf)						X (A)		
Zugstange fetten (Fußplatte: Variante 2)						X		
Zugstange fetten (Freiarm)						X		
Farbwechsel fetten (Kamm, Schnecke, Spindel)						X		
Oberfadenführung reinigen								X
Sticknadel tauschen								X
Bohrereinrichtung - Bohrerwechsel								X
Doppelrollen-Kordeleinrichtung ölen (Nadelstange und Führungen)								X
Kordel-/Schlaufenstickeinrichtung ölen (Nadelstange und Führungen)								X

A: JC W-35 Super Lubrifiant – Nähmaschinenöl

B: Gleitmo 585M – Fett

C: ISOFLEX TOPAS L 32 – Fett

EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE

Alle Angaben beziehen sich auf einen Normalbetrieb der Maschine.

Bei 2- oder 3-Schicht-Betrieb sind die Arbeiten entsprechend häufiger durchzuführen!



Wartungsarbeiten an Maschinen mit W-Kopf

TÄTIGKEIT:	ERFOLGT DURCH:	T	W	M	¼ J	½ J	J	N.B.
Greifer und Greiferumgebung reinigen		X						
Greifer ölen		X (A)						
Fadenschneider reinigen		X						
Unterfadenwächter reinigen		X						
Kontrolle Sicherheitseinrichtungen (Lichtschranke auf Funktion)		X						
Zahnriemen - Zick-Zack-Antrieb spannen				X				
Stahl-Nadelstange/oberes Gehäuselager ölen				X (A)				
Zahnriemen - Stoffdrückerantrieb				X				
Stahl-Nadelstange/Stoffdrückerhülse ölen				X (A)				
Zahnriemen - Wickelachse				X				
Mitnehmer der Zick-Zack-Hülse fetten				X (B)				
Halter mit Klinge/Achse ölen					X (A)			
Zick-Zack-Hülse/Alu-Hülse fetten					X (C)			
Zick-Zack-Gabelhälften/Zick-Zack-Hülse fetten					X (B)			
Schraubenrad fetten (Fußplatte: Variante 1)					X (B)			
Antriebsräder fetten (Fußplatte: Variante 2)					X (B)			
Antriebsrad fetten (Freiarm)					X (B)			
Antrieb des Fadenschneider fetten (unterhalb des Freiarms)					X (B)			
Hebel/Feder/Führung des Mitnehmergegenlagers fetten						X (B)		
Pleuel ölen						X (A)		
Schrägstirnrad - Verzahnung fetten						X (B)		
Zick-Zack-Antriebsbolzen/Führung ölen						X (A)		
Stoffdrückerhülse/Stahllager fetten						X (C)		
Farbwechsel fetten (Kamm, Schnecke, Spindel)						X (B)		
Schrägstirnrad - Flachkopf-Schmiernippel fetten							X (B)	
Oberfadenführung reinigen								X
Alu-Nadelstange (beschichtet/oberes Gehäuselager)								
Alu-Nadelstange (beschichtet/Stoffdrückerhülse)								

A: JC W-35 Super Lubrifiant – Nähmaschinenöl

B: Gleitmo 585M – Fett

C: ISOFLEX TOPAS L 32 – Fett

EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE

Alle Angaben beziehen sich auf einen Normalbetrieb der Maschine.

Bei 2- oder 3-Schicht-Betrieb sind die Arbeiten entsprechend häufiger durchzuführen!



Wartungsarbeiten an Maschinen mit K-Kopf

TÄTIGKEIT:	ERFOLGT DURCH:	T	W	M	¼ J	½ J	J	N.B.
Fadenschneider reinigen		X						
Unterfadenwächter reinigen		X						
Kontrolle Sicherheitseinrichtungen (Lichtschanke auf Funktion)		X						
Nadelstange/Kulissenführung fetten				X (B)				
Zahnriemen - Z-Achse/Nadelstange reinigen				X				
untere Sinterbuchse ölen (Gehäuse)				X (A)				
Antriebsrad fetten (Freiarm)					X (A)			
Antrieb des Fadenschneider fetten (unterhalb des Freiarms)					X (B)			
Pleuellager ölen (Kurbel-Stoffdrückerantrieb)						X (A)		
Pleuellager ölen (Kurbel-Nadelstangenantrieb)						X (A)		
Axiallagerung ölen Nadelstangenantrieb						X (A)		
Stoffdrückerlinearführung						X (A)		
Farbwechsel fetten (Kamm, Schnecke, Spindel)						X (B)		
Zahnriemen reinigen (Fadenleger)								X
Obere Sinterbuchse								

A: JC W-35 Super Lubrifiant – Nähmaschinenöl

B: Gleitmo 585M – Fett

C: ISOFLEX TOPAS L 32 - Fett

EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE

Alle Angaben beziehen sich auf einen Normalbetrieb der Maschine.

Bei 2- oder 3-Schicht-Betrieb sind die Arbeiten entsprechend häufiger durchzuführen!



Allgemeine Reinigungs- & Wartungsarbeiten

TÄTIGKEIT:	ERFOLGT DURCH:	T	W	M	¼ J	½ J	J	N.B.
Linearführung fetten Pantographensteuerung Seite und Tiefe (Freiarmmaschinen)					X (B)			
Linearführung fetten Pantographensteuerung Seite (Flachbett-Maschinen)					X (B)			

A: JC W-35 Super Lubrifiant – Nähmaschinenöl

B: Gleitmo 585M – Fett

C: ISOFLEX TOPAS L 32 – Fett

Allgemeine Reinigungs- & Wartungsarbeiten (Steuerungskomponenten)

Für Reinigungsarbeiten an den Steuerungskomponenten und Filtern keine Druckluft einsetzen!

TÄTIGKEIT:	ERFOLGT DURCH:	T	W	M	¼ J	½ J	J	N.B.
Steuerungskomponenten reinigen								X
Lüftungsfilters reinigen								X
Lüftungsfilters tauschen						X		
Lüftungsfiler bei Maschinen mit Carbonschutz tauschen	Filter können nicht gereinigt werden! Grundsätzlich austauschen!				X			

EMPFOHLENE WARTUNGSINTERVALLE

Alle Angaben beziehen sich auf einen Normalbetrieb der Maschine.

Bei 2- oder 3-Schicht-Betrieb sind die Arbeiten entsprechend häufiger durchzuführen!



Wartungsarbeiten Tailored Fiber Placement (TFP)

TÄTIGKEIT:	ERFOLGT DURCH:	T	W	M	¼ J	½ J	J	N.B.

A: JC W-35 Super Lubrifiant – Nähmaschinenöl

B: Gleitmo 585M – Fett

C: ISOFLEX TOPAS L 32 – Fett

Wartungsarbeiten für Automotiveanwendungen

TÄTIGKEIT:	ERFOLGT DURCH:	T	W	M	¼ J	½ J	J	N.B.

A: JC W-35 Super Lubrifiant – Nähmaschinenöl

B: Gleitmo 585M – Fett

C: ISOFLEX TOPAS L 32 – Fett

Beschreibungen der auszuführenden Tätigkeiten und der zu verwendenden Schmierstoffe finden Sie in den Wartungsanleitungen, die Sie von unserer Webseite herunterladen können.

<https://www.zsk.de/de/download/zsk-anwenderhandbuecher.php>